

CONTROLADOR DIGITAL

INV-26

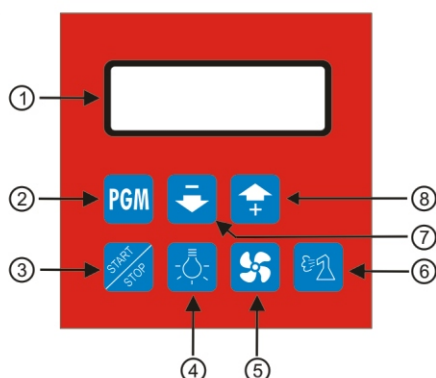


inova
MN26V10.2
25/05/10

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação:
220VCA (50-60 Hz).
- Faixa de temperatura de medição:
Entre 000°C e 568°C / entre 032°F e 999°F.
- Faixa de temperatura de controle:
Entre 50°C a 270°C / entre 122°F e 518°F.
- Faixa de temperatura de operação e armazenamento:
Entre 0°C e 45°C.
- Sensores de temperatura utilizados:
Termopares tipo J. (O sensor não acompanha o aparelho).
- Entradas:
02 entradas digitais.
01 entrada para sensor de nível.
- Saídas:
06 saídas a relé. (5A - 220VCA)

APRESENTAÇÃO



- ① Display do controlador.
- ② Tecla de programação.
- ③ Start / Stop do processo.
- ④ Liga / Desliga a Lâmpada.
- ⑤ Aciona / Desaciona o contator da Turbina.
- ⑥ Aciona a eletro-válvula do Vapor.
- ⑦ Tecla Down: diminui o valor dos parâmetros programáveis.
- ⑧ Tecla Up: aumenta o valor dos parâmetros programáveis.

CONFIGURAÇÕES

_ Segurando pressionadas as teclas , e pressionando a tecla será possível programar:

- Idioma: *Português / Espanhol / Inglês.*
- Escala de temperatura: °C / °F.
- Modelo do forno: *Elétrico / A gás / Combinado Elétrico / Combinado a gás.*

Utilizar as teclas e para alterar os parâmetros e a tecla para passar de um parâmetro para outro.

_ Segurando pressionadas as teclas , e pressionando a tecla será possível programar:

- Tempo do vapor manual?: *entre 00:01s e 00:12s.*
- Ativar beep no teclado?: *sim / não.*

Se o controlador estiver configurado para o modo Combinado Elétrico ou Combinado a gás, antes de programar o uso de beep no teclado, será possível programar:

- Asp. lig. processo combinado: *entre 00,1s e 02,5s.*
- Asp. desl. processo combinado: *entre 00,1s e 25,5s.*
- Asp. lig. processo vapor: *entre 00,1s e 02,5s.*
- Asp. desl. processo vapor: *entre 00,1s e 25,5s.*
- Asp. lig. processo banho maria: *entre 00,1s e 02,5s.*
- Asp. desl. processo banho maria: *entre 00,1s e 25,5s.*

Utilizar as teclas e para alterar os parâmetros e a tecla para passar de um parâmetro para outro. No processo Seco, o tempo do aspersor ligado é fixo em 1s, o tempo do aspersor desligado é fixo em 12s e o vapor é acionado pela tecla quando a temp. > 80°C.

PROGRAMAÇÕES

_ Utilizar as teclas e para alterar os parâmetros e a tecla para passar de um parâmetro para outro.

Nos modos Normal Elétrico e Normal a Gás, será possível programar:

- Temperatura para cozimento?: *entre 60°C e 100°C.*
- Qual o tempo de cozimento?: *entre 00:00 e 99:00 minutos.*

Nos modos Combinado Elétrico e Combinado a Gás, será possível programar:

- Tipo do processo: *Combinado / Banho Maria / Regeneração / Vapor / Seco.*
- Temperatura para cozimento no processo Combinado?: *Entre 050°C e 270°C / entre 122°F e 518°F.*
- Temperatura para cozimento no processo Banho Maria?: *Entre 060°C e 100°C / entre 140°F e 212°F.*
- Temperatura para cozimento no processo Regeneração?: *Entre 080°C e 180°C / entre 176°F e 356°F.*
- Temperatura para cozimento no processo Vapor?: *Neste processo a temperatura é fixa em 100°C / 312°F.*
- Temperatura para cozimento no processo Seco?: *Entre 050°C e 270°C / entre 122°F e 518°F.*
- Opera por tempo ou núcleo?: *Tempo / Núcleo.*

Se o parâmetro citado acima estiver programado em "Tempo" o proximo parâmetro a ser programado será:

- Qual o tempo de cozimento?: *entre 00:00 e 99:00 minutos.*

Se o parâmetro citado acima estiver programado em "Núcleo" o proximo parâmetro a ser programado será:

- Temperatura para o núcleo?: *Entre 60°C e 175°C / entre 140°F e 347°F.*

Se o tipo de processo estiver programado em Regeneração, será possível programar:

- Umidade para regeneração: *entre 05% e 50%.*

FUNCIONAMENTO

Indicação de falhas e monitoramento dos sensores:

ST (segurança total) - Engloba as seguintes falhas:

-Falha no relé térmico do motor.

-Falha nos sensores de câmara e núcleo.

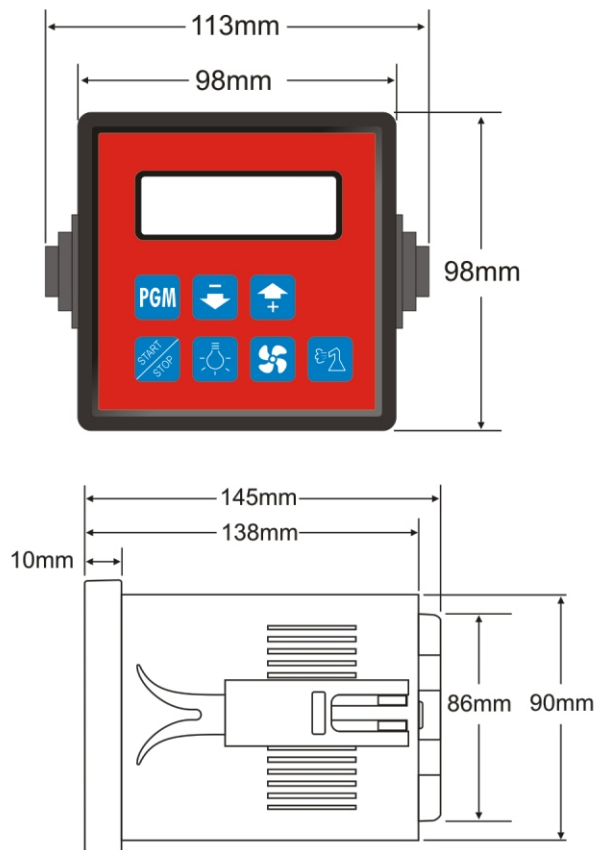
-Falta de água no reservatório.

Energizar o controlador com a tecla **PGM** pressionada desabilita a segurança total. Para habilitar segurança total, desligar e ligar o controlador.

TR (térmico do motor) - Para desabilitar / habilitar somente a falha do térmico do motor, energizar o controlador com a tecla  pressionada. Com isso o controlador irá funcionar normalmente e a cada 10 segundo ele dará um beep curto e irá mostrar no display: "Avaliar o relé térmico do motor" (caso o mesmo esteja aberto).

N (sensor do núcleo) - Para desabilitar/habilitar somente a falha do sensor de núcleo, energizar o controlador com a tecla  pressionada. Ao desabilitar a falha no sensor do núcleo o controlador irá funcionar normalmente e a cada 15 segundos dará um beep curto, indicando no display: "Problema no sensor do núcleo (caso o mesmo esteja aberto)". Mesmo que a falha do sensor do núcleo esteja desabilitada o sensor da câmara continuará indicando falha normalmente. O controlador irá monitorar o sensor do núcleo somente nos modos Combinado Elétrico e Combinado a Gás.

DIMENSÕES



ESQUEMA DE LIGAÇÃO

Importante: O sensor de chama deve ficar a uma distância aproximada de 5mm do queimador e, no mínimo, 50mm distante da vela de ignição.

